Rec'd PCT/PTO 0 2 AUG 2004

#### (12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

#### (19) 世界知的所有権機関 国際事務局



# 

#### (43) 国際公開日 2003 年7 月10 日 (10.07.2003)

#### **PCT**

## (10) 国際公開番号 WO 03/056276 A1

(51) 国際特許分類7:

**G01C 17/30**, G01R 33/06

(21) 国際出願番号:

PCT/JP02/13436

(22) 国際出願日:

2002年12月24日(24.12.2002)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ: 特願 2001-396389

2001年12月27日(27.12.2001) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 松下電器産業株式会社 (MATSUSHITA ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD.) [JP/JP]; 〒571-8501 大阪府門真市大字門真1006番地 Osaka (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 尾中和弘 (ON-AKA,Kazuhiro) [JP/JP]; 〒663-8005 兵庫県 西宮市下大市西町 8-1 3 Hyogo (JP).

- (74) 代理人: 岩橋 文雄,外(IWAHASHI,Fumio et al.); 〒 571-8501 大阪府 門真市 大字門真 1 0 0 6 番地 松下電器産業株式会社内 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (国内): CN, JP, KR, US.
- (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SI, SK, TR).

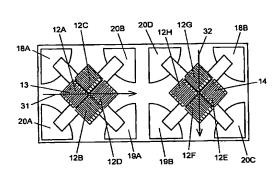
添付公開書類:

国際調査報告書

[毓葉有]

(54) Title: DIRECTION SENSOR AND ITS PRODUCTION METHOD

(54) 発明の名称: 方位センサとその製造方法



(57) Abstract: A direction sensor comprises first and second bridge circuits each having at least two sensor elements that are provided on a major surface of a substrate, have their longitudinal directions perpendicular to each other, and are connected in series and first and second magnetic bias applying sections opposed to the respective first and second bridge circuits. The directions of the magnetic fields applied by the magnetic bias applying sections are different from each other. The direction sensor does not use any holder nor coil, and therefore can be reduced in size.

(57) 要約:

方位センサであって、基板の主面に設けられその長手方向が互いに直交しかつ直列に接続された、少なくとも2個の検出素子をそれぞれ有する第1、第2のブリッジ回路と、この第1、第2のブリッジ回路に対向する位置にそれぞれ第1、第2の磁気バイアス印加部を備える。この磁気バイアス印加部の磁界の向きは、互いに異なっている。この方位センサはホルダーやコイルを用いないため、小型化が可能である。

WO 03/056276 A1

T CORES CONTROL IN SIGNA CORES HAN T IN 18 ERRES COMP CONTROL CONTROL

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

## 明細書

# 方位センサとその製造方法

# 技術分野

5 本発明は、各種電子機器に使用される方位センサとその製造方法 に関する。

### 背景技術

図10Aは従来の方位センサの斜視図、図10Bは同A-A線断10 面図である。

従来の方位センサは、以下の構成を備えている。

- ・基板1上面に4個の検出素子2A~2Dを有するプリッジ回路3
- ・このブリッジ回路3を有する基板1を覆うようにして基板1を 15 保持するホルダー4
  - ・このホルダー4の周りを巻回し所定巻数の導電線からなり互い に直交する磁気バイアス印加部としての第1、第2のコイル5A、 5B
- 上記従来の方位センサは、検出素子2A~2Dが設けられた基板 20 1がホルダー4で覆われ、さらにこのホルダー4の周囲を第1、第 2のコイル5A、5Bが巻回している。このため従来の方位センサ は、形状が大きく、小形化が困難である。

## 発明の開示

25 本発明の方位センサは、基板の主面に設けられた少なくとも 2 以上の検出素子を備えた第1の検出回路と、同構成の第2の検出回路と、第1の検出回路に対向する位置に設けられた第1の磁気バイアス印加部と、第2の検出回路に対向に設けられた第2の磁気バイアス印加部は、第1の磁30 気バイアス印加部が発生する磁界の向きと異なる方向に磁界を発生

する。

# 図面の簡単な説明

図1Aは本発明の実施の形態1における方位センサの斜視図であ 5 る。

図1Bは本発明の実施の形態1における方位センサの分解斜視図である。

図 2 は、図 1 A の A - A 線における本発明の実施の形態 1 における方位センサの断面図である。

10 図3は本発明の実施の形態1における方位センサの要部である第 1、第2のブリッジ回路の上面図である。

図4は本発明の実施の形態1における方位センサの要部である第1のブリッジ回路の電気回路図である。

図5は本発明の実施の形態1における方位センサの第1、第2の 15 磁気バイアス印加部で発生する磁界の強度と、検出された方位のば らつきとの関係を示した図である。

図6は本発明の実施の形態1による他の方位センサの断面図である。

図7は本発明の実施の形態2の方位センサの断面図である。

20 図 8 は本発明の実施の形態 3 の方位センサの要部である第 1 、第 2 のブリッジ回路周辺の上面図である。

図9は本発明の実施の形態1~3による方位センサの第1の検出 回路のバリーションの回路図である。

図10Aは従来の方位センサの斜視図である。

25 図 1 0 B は、図 1 0 A の A - A 線における従来の方位センサの断面図である。

#### 発明を実施するための最良の形態

以下、本発明の実施の形態を図面を用いて説明する。なお、同様 30 の構成をなすものは同じ符号を付して説明し、詳細な説明を省略す る。

20

#### (実施の形態1)

図1Aは本発明の実施の形態1の方位センサの斜視図、図1Bは同分解斜視図、図2は同A-A線断面図、図3は同要部である第1、第2のブリッジ回路の上面図である。図4は実施の形態1の方位センサにおける第1のブリッジ回路の電気回路図である。

図1A~図3に示すように、本実施の形態の方位センサは、以下の構成を備えている。

- 基板11
- 10 ・この基板11上面に設けられた、第1の検出素子12A~第4 の検出素子12Dとを備えた第1のブリッジ回路13(第1の検出 回路)
  - ・第5の検出素子12E~第8の検出素子12Hを備えた第2の ブリッジ回路14 (第2の検出回路)
- 15 ・第1のブリッジ回路13と第2のブリッジ回路14上面にそれ ぞれ設けられた絶縁層15A、15B
  - ・絶縁層15A、15Bの上面に第1、第2のブリッジ回路13, 14とそれぞれ対向する位置にそれぞれ設けられた第1の磁気バイ アス印加部16、第2の磁気バイアス印加部(以下、印加部と称す) 17
  - ・第1の印加部16、第2の印加部17の上面にそれぞれ設けられた、エポキシ樹脂、シリコン樹脂等からなる被覆層21A、21B

なお、第 1 、第 2 の印加部 1 6 、 1 7 はその発生する磁界の向き 25 は図 3 にそれぞれ矢印 3 1 、 3 2 で示すように、互いに略 9 0 。異なるように構成されている。

以下、これらの構成要素について説明する。

基板11は、矩形状でアルミナなどの絶縁性を有する材料からなり、好ましくはその主面にガラスグレーズ層が形成されているもの30 がよい。ガラスグレーズ層は平滑な表面を得易く、第1のブリッジ

5

30

回路13、第2のブリッジ回路14の形成が容易となるからである。 第1のブリッジ回路13は第1の検出素子12A、第2の検出素子12B、第3の検出素子12Cおよび第4の検出素子12Dとから構成される。ここで、第1の検出素子12Aから第4の検出素子12Dは、強磁性薄膜や人工格子多層膜等を複数折り返して形成される。強磁性薄膜はNiCo,NiFe等からなり、外部磁界が垂直に印加されたときに抵抗値変化率が最大となる。また、複数折り返すことによって、地磁気が横切る本数が増えるため、抵抗値変化率が大きくなり、地磁気の検出感度が向上する。

また、第1の検出素子12Aと第2の検出素子12Bとは、パタ 20 一ンの長手方向が互いに略90°異なっている。第3の検出素子1 2Cと第4の検出素子12Dにおいても同様の構成である。そして、 第1の検出素子12Aと第4の検出素子12Dとは、パターンの長 手方向が平行である。第2の検出素子12Bと第3の検出素子12 Cにおいても同様の構成である。

25 なお、第1の検出素子12Aと第3の検出素子12Cとは、入力電極18Aに接続している。一方、第2の検出素子12Bと第4の検出素子12Dとは、グランド電極19Aに接続している。

このように、第1の検出素子12Aから第4の検出素子12Dは 図4に示すようにフルブリッジを構成する。よってブリッジ回路の 作用により、第1の出力電極20Aと第2の出力電極20Bからそ

されている。

れぞれ得られた2つの出力電圧の差動電圧の変動は大きくなる。このため、方位が精度良く検知される。さらに2つの出力電圧のノイズをキャンセルできるため、ノイズによる検出ばらつきが小さくなる。

さらに、第1の検出素子12A~第4の検出素子12Dはそれぞ 5 れその長手方向が第1の印加部16で発生する磁界と45°の角度 をなしている。このように構成することによって、第1の検出素子 12A~第4の検出素子12Dの抵抗値が磁界の変化に対しリニア に変化するとみなすことができる。そのため差動電圧から方位が容 易に算出される。なお、本実施の形態においては、第1の検出素子 10 12A~第4の検出素子12Dはその長手方向が第1の印加部16 で発生する磁界となす角度を45°としている。この角度が0°、 180°では第1の印加部16で発生する磁界が検出素子の抵抗値 変化に寄与しないので、バイアス磁界の役割を果たさない。従って、 45°以外でも0°と180°を除いた角度にすることが好ましい。 15 また、入力電極18A、グランド電極19A、第1の出力電極2 0 A、第2の出力電極20 Bはそれぞれ銀、銀パラジウム等で構成

第1のブリッジ回路13と同様に、第2のブリッジ回路14も第205の検出素子12E、第6の検出素子12F、第7の検出素子12 Gおよび第8の検出素子12Hとを備える。そして入力電極18B、グランド電極19B、第3の出力電極20C、および第4の出力電極20Dと接続している。

これらの構成要素は、それぞれ、第2のブリッジ回路14の第5の検25 出素子12Eが第1のブリッジ回路13の第1の検出素子12Aに対応する。以下同様に、第6の検出素子12Fが第2の検出素子12Bに、第7の検出素子12Gが第3の検出素子12Cに、第8の検出素子12Hが第4の検出回路12Dに、入力電極18Bが入力電極18Aに、グランド電極19Bがグランド電極19Aに、第3の出力電極20Cが第3の出力電極20Aに、第4の出力電極20Dが第2の出力電極20B

に対応する。

5

20

なお、入力電極18Aと入力電極18Bとは電気的に接続され、 グランド電極19Aとグランド電極19Bとも電気的に接続されて いる。すなわち、第1のブリッジ回路13と第2のブリッジ回路1 4とは電気的に並列に接続されている。

入力電極18A、18B、グランド電極19A、19B、第1の 出力電極20A、第2の出力電極20B、第3の出力電極20Cお よび第4の出力電極20Dは、それぞれ、外部と信号の入出力のた め露出している。

10 絶縁層15Aは第1のブリッジ回路13上面に、絶縁層15Bは第2のブリッジ回路14上面にそれぞれ設けられている。これらは絶縁性を有するSiO2、アルミナ、エポキシ樹脂、シリコン樹脂等からなり、第1、第2のブリッジ回路13、14と第1、第2の印加部16、17とを電気的に絶縁をしている。このとき、第1の検15 出素子12A~第4の検出素子12Dを絶縁層15Aで覆い、第5の検出素子12E~第8の検出素子12Hを絶縁層15Bで覆うようにする。

なお、絶縁層 15A、 15Bとして $SiO_2$  を用いると、第 1、第 2 の印加部 16, 17としてCoPt 合金を用いる場合には、第 1、第 2 の印加部 16, 17との密着性が良くなる。このため、耐湿性等の信頼性が向上する。また安価となる。

第1の印加部16は絶縁層15Aの上面の、第1のブリッジ回路 13と対向する位置に、第2の印加部17は、絶縁層15Bの上面 の、第2のブリッジ回路14と対向する位置にそれぞれ設けられて 25 いる。これらは磁界の向きが設定されたCoPt合金、CoCrP t合金、フェライト等の磁石からなる。第1の印加部16は第1の ブリッジ回路13全面を覆う。また第2の印加部17は第2のブリッジ回路14全面を覆う。また、第1、第2の印加部16,17で 発生する磁界の向きは前述のように互いに略90°異なっている。 30 さらに、第1、第2の印加部16,17は5~200Eの強度の磁 界を発生する。

5

10

15

20

ここで、第1、第2の印加部16, 17の磁界強度を $5\sim20$  O E とした理由について説明する。

図 5 は、第 1、第 2 の印加部 1 6, 1 7 で発生する磁界の強度と、 検出された方位のばらつきとの関係を示した図である。この図では 許容される方位のばらつきを 7°としている。これは 3 6 方位を検 出するために許される最大限のばらつきである。

図5から明らかなように、磁界の強度を5~200eとすることによって、検出された方位のばらつきを低減され、方位が精度良く検出されることがわかる。

このようにすると、磁界の強度が20〇e以下のため、地磁気の磁界強度との差が小さくなる。また磁界の強度が5〇e以上のため、第1、第2のプリッジ回路13,14が一定以上の強度で出力する。以上の理由により、第1、第2の印加部16,17の磁界強度を5~20〇eとすることが好ましい。

なお、要望される検出方位のばらつきが小さい場合には、磁界の強度の範囲を更に限定する必要がある。たとえば、許容される方位のばらつきが $5^\circ$  の場合には磁界強度を $6.0\sim18.0$  Oe とする。さらに好ましくは、磁界強度を $7.5\sim15.0$  Oe とすればよい。

また、第1、第2の印加部16,17としてCoPt合金を用いると、その厚みを500nm程度に小さくできる。しかも、厚みのばらつきが小さくなるため、バイアス磁界の強度が安定する。

なお、第1、第2の印加部16,17としてフェライトを用いれ 25 ば、印加部16,17は安価になる。

以下、本発明の実施の形態1における方位センサの製造方法について説明する。

まず、基板11の上面に第1の検出素子1·2A~第8の検出素子 12H、入力電極18A、18B、グランド電極19A、19B、 30 第1の出力電極20A~第4の出力電極20Dを形成する。この際

30

印刷、蒸着等の方法を用いる。

このとき、第1の検出素子12A~第4の検出素子12Dにより 第1のブリッジ回路13を形成し、入力電極18A、グランド電極 19A、第1の出力電極20A、第2の出力電極20Bを所定の位 置に形成する。同様に、第5の検出素子12E~第8の検出素子1 2Hにより第2のブリッジ回路14を形成し、入力電極18B、グランド電極19B、第3の出力電極20C、第4の出力電極20D を所定の位置に形成する。

次に、第1のブリッジ回路13の上面に絶縁層15Aを、第2の 10 ブリッジ回路14の上面に絶縁層15Bをそれぞれ形成する。前述 のように、絶縁層15Aは第1の検出素子12A~第4の検出素子 12Dを、絶縁層15Bは第5の検出素子12E~第8の検出素子 12Hをそれぞれ覆うようにする。

次に、絶縁層15Aの上面の、第1のブリッジ回路13と対向す 15 る位置に第1の磁気バイアス印加部16を印刷、エッチング等によって形成する。また絶縁層15Bの上面の、第2のブリッジ回路1 4と対向する位置に第2の磁気バイアス印加部17を形成する。その後、第1、第2の印加部16,17に磁場発生コイルを近接することによって、それぞれの磁界の向きを設定する。

20 このとき図3のように、第1の検出素子12A~第8の検出素子 12Hが、その長手方向が第1、第2の印加部16,17で発生す る磁界と45°の角度をなすようにする。また、第1、第2の印加 部16,17で発生する磁界の方向が略90°異なるようにする。

なお、第1、第2の印加部16,17をリフトオフ法によって形 25 成することが好ましい。これにより絶縁層15A、絶縁層15B、 第1、第2のブリッジ回路13、14がダメージを受けない。

すなわち、まず第1、第2の印加部16,17を形成しない部分にレジストを形成する。次に、絶縁層15A、15Bの全面に、第1、第2の印加部16,17を構成する磁性材料を配する。そして、レジストを除去して所定位置に第1、第2の印加部16,17を設

10

15

ける。このようにすることで、レジストを除去さえすれば不要な磁性材料も同時に除去される。このため、エッチング法のように不要な磁性材料を直接除去する必要がなく、そのためのエッチング液等が絶縁層15A、15B、第1、第2のブリッジ回路13,14へ付着あるいは浸透することがない。

特に第1、第2の印加部16,17としてCoPt合金をエッチング法で形成する場合、エッチング液として強酸性のものを使用する必要がある。このため、エッチング液によって絶縁層15A、15Bまたは第1、第2のブリッジ回路13,14がダメージを受け、耐湿性等が低下して信頼性を損なう。しかし、リストオフ法を適用すればこのような問題は生じず、信頼性の高い方位センサが得られる。

また、本実施の形態では第1、第2の印加部16,17を形成後、 それらの磁界の向きを設定する。このようにすることで、第1、第 2の印加部16,17の磁界の向きを同時に、あるいは連続して設 定できるため、生産性が向上する。なお、すでに磁界の向きが設定 された磁石を絶縁層15上面に配置するようにしてもよい。

最後に、第1印加部16の上面にモールド等によって被覆層21 Aを、第2の印加部17の上面にモールド等によって被覆層21B 20 をそれぞれ形成する。

以下、本発明の実施の形態1における方位センサの動作について 説明する。

まず、第1のブリッジ回路13の入力電極18Aとグランド電極 19Aの間に所定の電圧を印可する。このとき、第1の検出素子1 25 2A~第4の検出素子12Dには、第1の磁気バイアス印加部16 から発生した磁界と地磁気が作用して、その抵抗値が変化する。こ のとき、第1の出力電極20Aと第2の出力電極20Bから抵抗値 変化に応じた電圧が出力され、この2つの差動出力電圧を検出する。 この電圧は、地磁気と第1のブリッジ回路13とが交わる角度によ って変化する。地磁気と第1のブリッジ回路13とが交わる角度に

10

対し、この差動出力電圧は、略正弦波的に変化する。

10

30

第2のブリッジ回路14においても同様に、第3の出力電圧20 Cと第4の出力電圧20D間に、地磁気と第2のブリッジ回路14 とが交わる角度に応じて略正弦波的に変化する差動出力電圧が検出 される。

ここで、本実施の形態のように第1の印加部16と第2の印加部 17との磁界方向は90°異なっている。これにより、一方の差動 出力電圧と他方の差動出力電圧との位相は90°ずれたものとなる。即ち、方位を $\theta$ とすると一方の出力がAsin $\theta$ 、他方の出力がA' c os  $\theta$  となる。こららを振幅A、A'で規格化してやれば、両出力の比、t an $\theta$ が計算され、容易に方位 $\theta$ が検出される。なお、振幅がほぼ同じになるように印加部の強度バラツキを抑えれば規格 化処理の必要はない。

このとき、第1、第2の印加部16,17で発生する磁界の向き は、方位 heta の計測ばらつきが所定の範囲内、例えば heta 。 に収まる程 15 度に異なるようにすればよい。本実施の形態では、第1、第2の印 加部16,17で発生する磁界の向き31、32のなす角を略90° とした。しかしこの角度は90°でなくてもよい。すなわち、第1、 第2の印加部16,17で発生する磁界の向きを異なるようにすれ ば、第1、第2のブリッジ回路13,14の出力の位相が互いに異 20 なる。第1のブリッジ回路13の出力は正弦波的に変化するため同 一値を2つの方位の角度で取る。しかし第1のブリッジ回路13の 出力と第2のブリッジ回路14の出力との差の符号によって、方位 は1つの角度に決定される。これにより、0~360°の範囲の全 方位を検出できる。このとき、第1、第2のブリッジ回路13,1 25 4の各出力の位相が重ならない程度に磁界の向きを異なるようにす る必要がある。

尚、本実施の形態において、絶縁層15A、15Bは分離した別の層であり、被覆層21A、21Bにおいても分離した別の層であったが、図6のようにそれぞれを一体に構成してもよい。

図6は、本発明の実施の形態1の他の方位センサの断面図である。被覆層15は第1のブリッジ回路13と第2のブリッジ回路14とをともに覆っている。また、被覆層21も第1の印加部16と第2の印加部17とを覆っている。

5 このような構成であっても図1に示す方位センサと同様の作用効果を得ることができる。

### (実施の形態2)

20

25

30

本発明の実施の形態2について図7を用いて説明をする。図7は 10 本発明の実施の形態2の方位センサの断面図である。

実施の形態1では基板の片面側に第1、第2のブリッジ回路等を 形成していたが、実施の形態2においては、基板の上面に第1のブ リッジ回路を、基板の下面に第2のブリッジ回路を形成する。これ 以外の構成は実施の形態1と同様である。

15 以下、実施の形態2の構成について説明する。

基板11の上面に第1のブリッジ回路13が形成され、第1のブリッジ回路13の上面に第1の絶縁層15Aが形成されている。第1の絶縁層15Aの上面の、第1のブリッジ回路13と対向する位置に第1の磁気バイアス印加部16が形成され、さらにその上面に第1の被覆層21Aが形成されている。

また、基板11の下面に第2のブリッジ回路14が形成され、第2のブリッジ回路14の下面に第2の絶縁層15Bが形成されている。第2の絶縁層15Bの下面の、第2のブリッジ回路14と対向する位置に第2の磁気バイアス印加部17が形成され、さらにその下面に第2の被覆層21Bが形成されている。

このように本実施の形態による方位センサは、第1、第2のブリッジ回路13,14を基板11の別の面に形成している。このため、第1、第2のブリッジ回路13,14を同一面に形成するより主面の面積が小さくなる。これにより、方位センサが小型化される。さらに、第1、第2の印加部16,17を別の面に形成しているため、

第1、第2の印加部16,17間の距離が大きくなる。これにより、 第1の印加部16から発生した磁界から第2のブリッジ回路14へ の影響が小さくなる。同様に、第2の印加部17から発生した磁界 から第1のブリッジ回路13への影響が小さくなる。

5

30

### (実施の形態3)

本発明の実施の形態3について図8を用いて説明する。図8は本発明の実施の形態3の方位センサの要部である第1、第2のプリッジ回路の上面図である。

10 実施の形態3の方位センサでは、実施の形態1の方位センサにさらに、磁界バイアス印加部を上面視にて第1、第2のブリッジ回路 13,14の周囲にも設けている。

図8に示すように、第1のブリッジ回路13の周辺に磁気バイアス印加部16A、16B、16C、16Dが配置されている。これ 5 は周囲磁気バイアス印加部を構成する。同様に第2のブリッジ回路14の周辺に磁気バイアス印加部(以下、印加部と称す)17A、17B、17C、17Dが配置されている。

ここで、印加部16Aが第1のブリッジ回路13と向かい合う側をN極としている。また、第1のブリッジ回路13を介して印加部20 16Aと対向して位置する印加部16Bは、第1のブリッジ回路13と向かい合う側をS極としている。第1のブリッジ回路13の周辺にあって印加部16Aと印加部16Bとの間に位置する印加部16Cは、印加部16Aと対向する側をN極、印加部16Bと対向する側をS極としている。第1のブリッジ回路13を介して印加部16Cと対向し、かつ印加部16Aと印加部16Bとの間に位置する印加部16Dは、印加部16Aと対向する側をN極、印加部16Bと対向する側をS極としている。

印加部17A~17Dは、第2のブリッジ回路14の周辺に配置されたものであり、磁界の方向は印加部16A~16Dを時計回りに90°回転させた関係にある。

尚、実施の形態3における方位センサの全体構造は、第1の実施の形態における方位センサに印加部16A~16D、17A~17Dを付加した構成である。すなわち、第1のブリッジ回路13、第2のブリッジ回路14の上方には図示していないが、それぞれ第1の印加部16、第2の印加部17が位置している。このとき、第1の印加部16の磁界の方向は、図8中の矢印81に示すように左側がN極で右側がS極である。また、第2の印加部17の磁界の方向は、矢印82に示すように、上側がN極で下側がS極である。

このような構成にすれば、印加部16A~16Dに囲まれた部分 からこの外部へは磁界が漏れにくい。これにより第1のブリッジ回路13への磁界の印加の効率が良いため、印加部16、16A~16Dを構成する磁石の磁力が弱くても機能する。そのようにすれば、第1のブリッジ回路13へ印可する磁界が第2のブリッジ回路14 へ影響を与える可能性が小さくなる。印加部17A~17Dについ 15 ても同様である。

以上、本発明の実施の形態1~実施の形態3を説明したが、これらはホルダーやコイルが不要なので、小型になる。さらに、コイルに通電してバイアス磁界を発生させているのではなく、永久磁石を用いている。これにより方位センサは、磁界の発生のための電力が不要となり、省電力化される。このような方位センサは、携帯端末等への搭載も可能となる。

20

尚、上記すべての実施の形態においては、第1の検出回路と第2 の検出回路のいずれも4個の検出素子を用いたプリッジ回路構成と し、その差動電圧を検知する方法を採用している。しかし第1の検 25 出回路と第2の検出回路を2個の検出素子を用いたハーフブリッジ 回路により構成してもよい。これについて、図9を用いて説明をす る。図9は本発明の方位センサの第1の検出回路のパリーションの 回路図である。

第1の検出回路90は第1の検出素子12Aと第2の検出素子1 30 2Bとからなる。第1の検出回路90では、入力電極18Aとグラ ンド電極19A間に所定の電圧を印加することにより第1の出力電極20Aとグランド電極19A間の電圧を検知する。この回路構成は、ブリッジ回路の半分の構成を有することから「ハーフブリッジ回路」と言われている。

5 なお、第1の検出素子12Aと第2の検出素子12Bとの位置関係や、第1の検出回路90に対向する第1の磁気バイアス印加部の磁界方向との位置関係については実施の形態1と同様である。

第2の検出回路においても同様に構成することができる。

このようなハーフブリッジ回路構成は、ブリッジ回路の場合に比 10 べて、検出素子の数が半分で、回路が必要とする面積も小さくなり、 回路構成が簡単となり小型化にも有利である。

# 産業上の利用可能性

以上のように本発明の方位センサは、以下の構成を備えている。

- 15 ・基板
  - ・この基板の主面に設けられた少なくとも2以上の検出素子を備えた第1の検出回路と、同構成の第2の検出回路
  - ・第1の検出回路に対向する位置に設けられた第1の磁気バイアス印加部
- 20 ・第2の検出回路に対向に設けられ、かつ第1の磁気バイアス印 加部が発生する磁界の向きと異なる方向に磁界を発生する第2の磁 気バイアス印加部

この構成により、ホルダーやコイルが不要となり、これにより、 小形化が可能な方位センサが得られる。

### 請求の範囲

1. 基板と、

前記基板の主面に設けられた少なくとも2以上の検出素子 を備えた第1の検出回路と、

5 前記基板の主面に設けられた少なくとも2以上の検出素子 を備えた第2の検出回路と、

前記第1の検出回路に対向する位置に設けられた第1の磁 気バイアス印加部と、

前記第2の検出回路に対向する位置に設けられ、かつ前記第 10 1の磁気バイアス印加部が発生する磁界の向きと異なる方向に磁界 を発生する第2の磁気バイアス印加部と、を備えた、

方位センサ。

- 2. 前記第1、第2の磁気バイアス印加部を永久磁石で構成した、 15 請求項1に記載の方位センサ。
  - 3. 前記第1の検出回路と前記第2の検出回路との少なくとも一方を覆う絶縁層と、をさらに備えた、

請求項1に記載の方位センサ。

20

25

30

4. 前記第1の検出回路は、

第1の検出素子と、

前記第1の検出素子とパターンの長手方向が異なり、 かつ前記第1の検出素子と電気的に直列に接続された第2 の検出素子と、

前記第2の検出素子とパターンの長手方向が平行で ある第3の検出素子と、

前記第3の検出素子と電気的に直列に接続され、かつ 前記第1の検出素子とパターンの長手方向が平行である第 4の検出素子と、を備え、 5

10

15

25

30

前記第1の検出素子と前記第2の検出素子、前記第3の検出素子と前記第4の検出素子とがそれぞれ電気的に並列に接続されており、

前記第2の検出回路は、

第5の検出素子と、

前記第5の検出素子とパターンの長手方向が異なり、 かつ前記第5の検出素子と電気的に直列に接続された第6 の検出素子と、

前記第6の検出素子とパターンの長手方向が平行で ある第7の検出素子と、

前記第7の検出素子と電気的に直列に接続され、かつ 前記第5の検出素子とパターン方向が平行である第8の検 出素子と、を備え、

前記第5の検出素子と前記第6の検出素子、前記第7の検出素子と前記第8の検出素子とがそれぞれ電気的に並列に接続されている、

請求項1に記載の方位センサ。

5. 前記第1の磁気バイアス印加部で発生する磁界の向きと前 20 記第2の磁気バイアス印加部で発生する磁界の向きとがなす角度が 90°であり、前記第1の検出素子のパターンの長手方向と前記第 2の検出素子のパターンの長手方向とがなす角度が90°であり、 かつ前記第5の検出素子のパターンの長手方向と前記第6の検出素 子のパターンの長手方向とがなす角度が90°である、

請求項4記載の方位センサ。

6. 前記第1の磁気バイアス印加部で発生する磁界の向きと前 記第1の検出素子のパターンの長手方向のなす角度が45°であり、 前記第2の磁気バイアス印加部で発生する磁界の向きと前 記第5の検出素子のパターンの長手方向のなす角度が45°である、 請求項5記載の方位センサ。

7. 前記第1の検出回路は、

第1の検出素子と、

5 前記第1の検出素子とパターンの長手方向が異なり、

かつ前記第1の検出素子と電気的に直列に接続された第2の検出素子と、を備え、

前記第2の検出回路は、

第3の検出素子と、

10 前記第3の検出素子とパターンの長手方向が異なり、

かつ前記第3の検出素子と電気的に直列に接続された第4の検出素子と、を備えた、

請求項1に記載の方位センサ。

15 8. 前記第1、第2の磁気バイアス印加部をCoPt合金とフェライトのいずれかで構成した、

請求項1記載の方位センサ。

9. 前記絶縁層をSiO2で構成した、

20 請求項1記載の方位センサ。

10. 前記第1、第2の磁気バイアス印加部で発生する磁界の強度を50e以上200e以下とした、

請求項1記載の方位センサ。

25

11. 第1の検出回路と第2の検出回路との少なくとも一方を囲む、周囲磁気バイアス印加部とを、さらに備えた、

請求項1記載の方位センサ。

30 12. 前記第1の検出回路と第2の検出回路とを、前記基板の互い

に異なる主面に設けた、

請求項1に記載の方位センサ。

- 13. 前記基板が主面上にガラスグレース層を有する、 請求項1に記載の方位センサ。
- 14.1)第1の検出回路と第2の検出回路とを基板の主面上に形成する工程と、
- 2) 前記第1の検出回路に対向した位置に第1の磁気バイア 10 ス印加部を形成し、前記第2の検出回路に対向する位置に第2の磁 気バイアス印加部を形成する工程とを備え、

前記第1の磁気バイアス印加部で発生する磁界の向きと前記第2の磁気バイアス印加部で発生する磁界の向きとを異なるようにした、

- 15 方位センサの製造方法。
  - 15. 前記第1の検出回路と前記第2の検出回路の少なくとも一方を覆う絶縁層を形成する工程と、をさらに備えた、

請求項14に記載の方位センサの製造方法。

20

25

5

16. 前記工程2が、

前記絶縁層における前記第1、第2の磁気バイアス印 加部の非形成箇所にレジストを形成する工程と、

前記絶縁層の全面に前記第1、第2の磁気バイアス印 加部を構成する磁性材料を配する工程と、

前記レジストを除去する工程と、を有する、

請求項15に記載の方位センサの製造方法。

17.前記第1、第2の磁気バイアス印加部の磁界の向きを設定す30 る工程と、をさらに有する、

請求項14に記載の方位センサの製造方法。

1/7 FIG. 1A

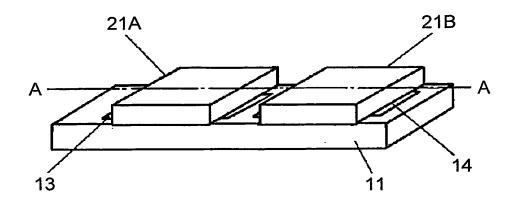
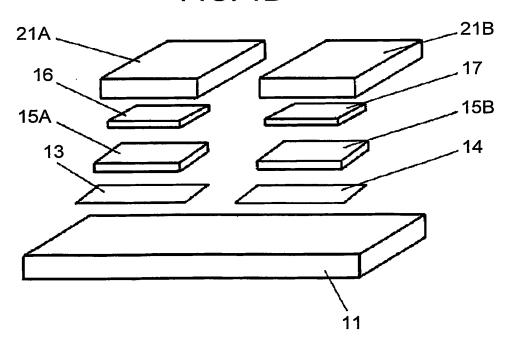


FIG. 1B



<sup>2/7</sup> FIG. 2

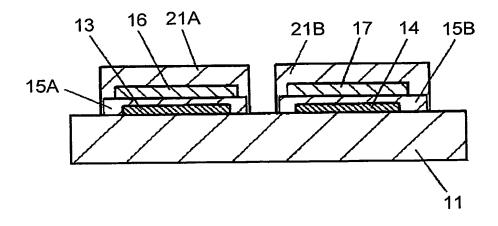
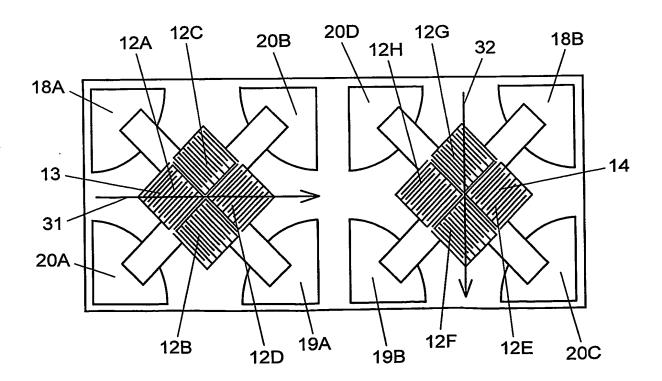


FIG. 3



<sup>3/7</sup> FIG. 4

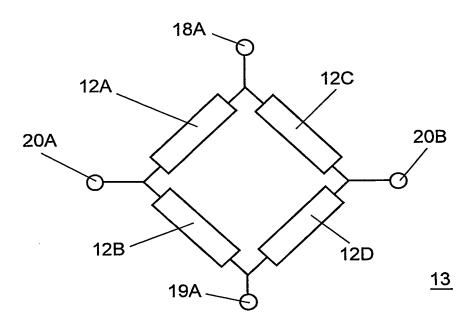
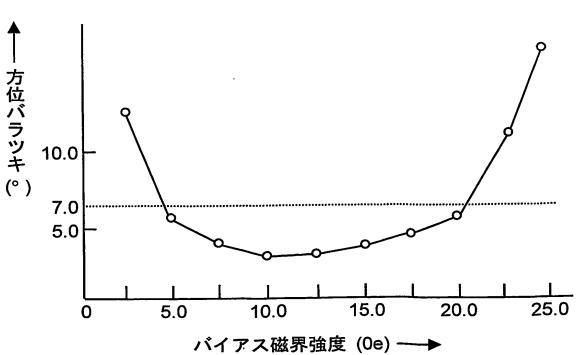


FIG. 5



4/7 FIG. 6

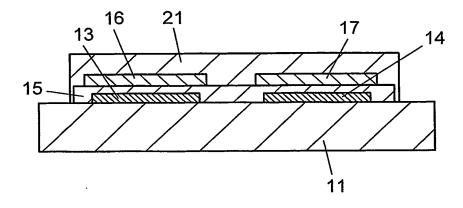
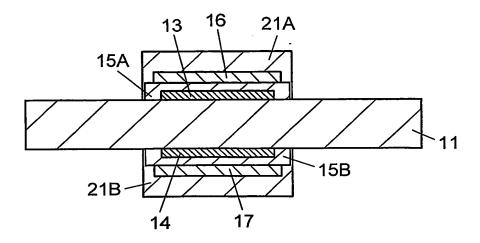


FIG. 7



5/7 FIG. 8

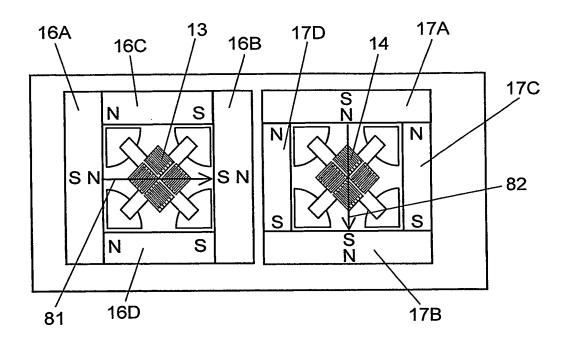
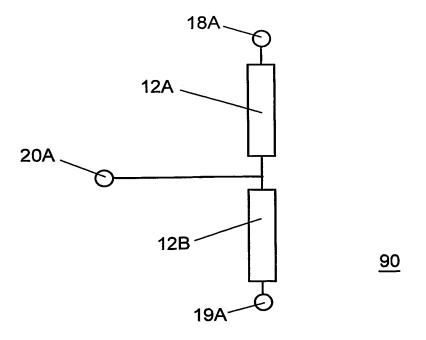


FIG. 9



6/7 FIG. 10A

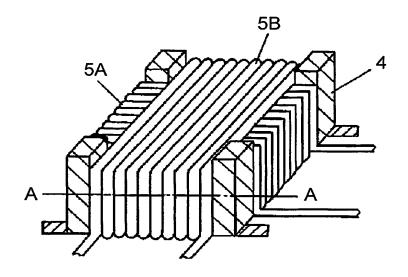
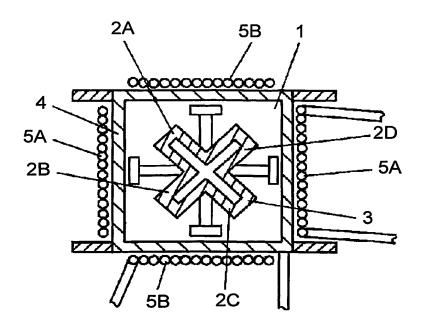


FIG. 10B



7/7

# 図面の参照符号の一覧表

- 1 基板
- 2A、2B、2C、2D 検出素子
- 3 ブリッジ回路
- 4 ホルダー
- 5A 第1のコイル
- 5B 第2のコイル
- 11 基板
- 12A 第1の検出素子
- 12B 第2の検出素子
- 12C 第3の検出素子
- 12D 第4の検出素子
- 12 Ε 第5の検出素子
- 12F 第6の検出素子
- 12G 第7の検出素子
- 12日 第8の検出素子
- 13 第1のブリッジ回路
- 14 第2のブリッジ回路
- 15、15A、15B 絶縁層
- 16 第1の磁気バイアス印加部
- 16A、16B、16C、16D 磁気バイアス印加部
- 17 第2の磁気バイアス印加部
- 17A、17B、17C、17D 磁気バイアス印加部
- 18A、18B 入力電極
- 19A、19B グランド電極
- 20A 第1の出力電極
- 20日 第2の出力電極
- 200 第3の出力電極
- 200 第4の出力電極
- 21、21A、21B 被覆層
- 31、81 第1の磁気バイアス印加部の磁界方向
- 32、82 第2の磁気バイアス印加部の磁界方向
- 90 第1の検出回路

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP02/13436

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl <sup>7</sup> G01C17/30, G01R33/06					
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC					
	S SEARCHED				
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  Int.Cl <sup>7</sup> G01C17/30, G01R33/06					
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Jitsuyo Shinan Koho 1922—1996 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996—2003 Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971—2003 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994—2003					
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)					
C. DOCU	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category*	Citation of document, with indication, where ap	propriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.		
Х		PHILIPS ELECTRONICS	1,2,4-6,11, 12,14,17		
Y	N.V.), 17 December, 1998 (17.12.98), Full text; Figs. 1 to 4		3,8,9,10		
	& EP 927361 A & US & JP 2000-516724 A.	6100686 A			
х	JP 2-186285 A (Nippondenso C 20 July, 1990 (20.07.90), Full text; Fig. 1 (Family: none)	o., Ltd.),	1,7,8		
<b>x</b>	JP 64-31071 A (Nippondenso C 01 February, 1989 (01.02.89), Full text; Fig. 1 (Family: none)		1,7,8		
		·			
× Furth	er documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.			
* Special categories of cited documents:  "A" document defining the general state of the art which is not		"T" later document published after the interpriority date and not in conflict with the	ne application but cited to		
conside "E" earlier	ered to be of particular relevance document but published on or after the international filing	understand the principle or theory und "X" document of particular relevance; the	erlying the invention cannot be		
date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is		considered novel or cannot be conside step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the	:		
cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other		considered to involve an inventive step combined with one or more other such	when the document is		
means "P" docum	<del>-</del>	combination being obvious to a persor  "&" document member of the same patent	n skilled in the art		
	actual completion of the international search april, 2003 (01.04.03)	Date of mailing of the international sear 15 April, 2003 (15.			
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office		Authorized officer			
Facsimile No.		Telephone No.			

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP02/13436

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.		
Y	JP 2001-345498 A (Yamaha Corp.), 14 December, 2001 (14.12.01), Column 11, lines 31 to 32; column 16, lines 29 to 33; Fig. 10 (Family: none)	3,9,15		
	· ·			
		,		
1				

国際出願番号 PCT/JP02/13436

発明の属する分野の分類(国際特許分類(IPC)) Int Cl' G01C17/30 G01R33/06 調査を行った分野 調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC)) Int Cl' G01C17/30 G01R33/06 最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 日本国実用新案公報 1922-1996年 日本国公開実用新案公報 1971-2003年 日本国実用新案登録公報 1996-2003年 日本国登録実用新案公報 1994-2003年 国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語) C. 関連すると認められる文献 引用文献の 関連する カテゴリー\* 引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示 請求の範囲の番号 X WO 98/57188 A1 1, 2, 4-(KONINKLIJKE PHILIPS ELECTRONICS N. V.) 6, 11, 1998.12.17,全文,第1-4図 12, 14, 927361 A & EP 1 7 & US 6100686 A Y & JP 2000-516724 A 3, 8, 9, 10 |X| C欄の続きにも文献が列挙されている。 □ パテントファミリーに関する別紙を参照。 \* 引用文献のカテゴリー の日の後に公表された文献 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって もの 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 の理解のために引用するもの 以後に公表されたもの 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 文献(理由を付す) 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに 「O」ロ頭による開示、使用、展示等に言及する文献 よって進歩性がないと考えられるもの 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願 「&」同一パテントファミリー文献 国際調査を完了した日 15.04.03 国際調査報告の発送日 01.04.03 国際調査機関の名称及びあて先 特許庁審査官(権限のある職員) 3 H9132 日本国特許庁(ISA/JP) 佐々木芳枝 郵便番号100-8.915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号 電話番号 03-3581-1101 内線 3316

国際出願番号 PCT/JP02/13436

- (44.5)			
C (続き). 引用文献の			
カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号	
X	JP 2-186285 A (日本電装株式会社) 1990.07.20,全文,第1図 (ファミリーなし)	1, 7, 8	
X	JP 64-31071 A (日本電装株式会社) 1989.02.01,全文,第1図 (ファミリーなし)	1, 7, 8	
Y	JP 2001-345498 A (ヤマハ株式会社) 2001.12.14,第11欄第31-32行,第16欄第29 -33行,第10図 (ファミリーなし)	3, 9, 15	
	·		